

Novità



*Caratteristiche meccaniche = + 15,4 %
Resistenza taglio $F_{v,Rk} = +11,6 %$*



Vite PERFORMANT *STRONG*

La vite superiore...

LINEA RoxSystem

Caratteristiche meccaniche = +15,4 %
Resistenza taglio $F_{v,Rk}$ = +11,6 %

VITE PERFORMANT **STRONG**

LA VITE DI ACCIAIO SUPERIORE

Viti extra resistenti dotate di speciale punta autoforante vortex e nervatura autosvasante sul gambo. Eccezionale penetrazione su qualsiasi tipo di legno, anche durissimo, senza preforo e senza creare spaccature o fessurazioni delle fibre. Trattamento di lubrificazione specifica per facilitare la penetrazione del gambo.

LA TESTA

La parte inferiore della testa è caratterizzata da una doppia inclinazione per un inserimento più dolce della testa stessa. A questa particolarità si uniscono delle vere e proprie nervature di forma triangolare che, fresando la superficie del legno, creano una perfetta sede in cui si inserirà la testa. Sulla parte superiore di quest'ultima è stata impressa la misura della lunghezza della vite.

FILETTO

Il passo del filetto è differente rispetto alle tradizionali viti da legno. Una maggiore spaziatura garantisce una migliore stabilità perché diminuisce sensibilmente la possibilità di „sfilettare“ il foro e quindi rovinare il legno e compromettere la tenuta. Ovviamente il passo „lungo“ è sinonimo di alta velocità di inserimento; allo stesso tempo però garantisce anche un'elevata resistenza all'estrazione grazie alla maggiore porzione di legno presente tra un filetto e l'altro. A partire dalla fine della punta e per tutta la parte restante della filettatura, è stata inserita una piccola scanalatura obliqua per contribuire al perfetto taglio delle fibre del legno; questa caratteristica della cresta contribuisce anche al trasporto verso l'esterno del truciolo in eccesso.

IMPORTANTE

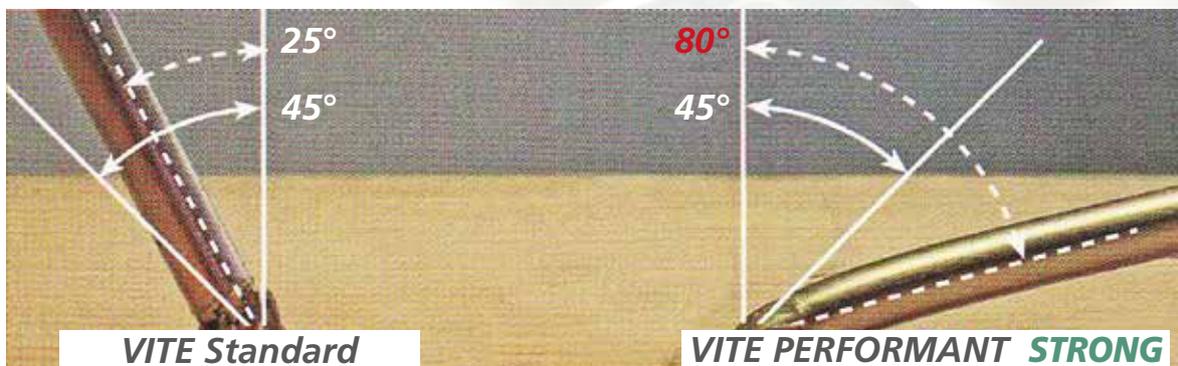
Ogni lotto di produzione viene testato da un ente preposto a garantire la conformità della qualità del prodotto e dei requisiti geometrici e meccanici della vite stessa in accordo alla normativa UNI EN 1995-1-1:2009.

SCANALATURE AD AZIONE SVASANTE

Prima della parte liscia del gambo è stata inserita una struttura a scanalature oblique con azione svasante. La direzione delle nervature, che segue il verso del filetto, crea un'azione di allargamento delle fibre legnose per permettere un più facile scorrimento del gambo: anche le viti di lunghezza maggiore potranno essere inserite con semplicità senza il rischio di fessurazioni del trave in legno.

PUNTA SPECIALE A DOPPIO FILETTO

La speciale punta vortex è stata progettata per evitare l'operazione di preforo e per ottenere il miglior compromesso tra efficacia di perforazione e velocità di inserimento. La particolare lavorazione a doppio filetto presente sulla prima parte della vite permette, già nella fase di inserimento, di rompere le fibre superficiali più dure del legno. L'andamento a vortice della punta favorisce il perfetto inserimento nel legno, evitando fastidiosi impuntamenti e antiestetici fenditure nella prima parte del legno.



Disponibile su richiesta il software di calcolo



VITE PERFORMANT - DATI TECNICI

STRONG

				Penetrazione testa	Estrazione filetto	Taglio				
						$\alpha_1=\alpha_2=0^\circ$	$\alpha_1=\alpha_2=90^\circ$	$\alpha_1=90^\circ - \alpha_2=0^\circ$		
dn [mm]	lunghezza [mm]	lunghezza filetto [mm]	Spessore fissabile massimo [mm]	UNI EN 1995:2009						
				$R_{ax,k}$ [kN]	$R_{ax,k}$ [kN]	V_x [kN]	V_k [kN]	V_k [kN]	V_k [kN]	
6	60	36	24	2,25	3,00	2,05	1,72	1,80		
	80	48	44	2,25	4,00	2,42	2,12	2,25		
	100	48	64	2,25	4,00	2,42	2,12	2,25		
	120	64	84	2,25	5,33	2,42	2,12	2,25		
	140	64	104	2,25	5,33	2,42	2,12	2,25		
	160	64	124	2,25	5,33	2,42	2,12	2,25		
	180	64	144	2,25	5,33	2,42	2,12	2,25		
	200	64	164	2,25	5,33	2,42	2,12	2,25		
	220	64	184	2,25	5,33	2,42	2,12	2,25		
	240	64	204	2,25	5,33	2,42	2,12	2,25		
	260	64	224	2,25	5,33	2,42	2,12	2,25		
	280	64	244	2,25	5,33	2,42	2,12	2,25		
300	64	264	2,25	5,33	2,42	2,12	2,25			
8	80	54	32	2,98	4,94	3,34	2,74	2,87		
	100	54	52	2,98	4,94	3,94	3,35	3,50		
	120	54	72	2,98	4,94	3,94	3,41	3,64		
	140	84	92	2,98	7,68	3,94	3,41	3,64		
	160	84	112	2,98	7,68	3,94	3,41	3,64		
	180	100	132	2,98	9,14	3,94	3,41	3,64		
	200	100	152	2,98	9,14	3,94	3,41	3,64		
	220	100	172	2,98	9,14	3,94	3,41	3,64		
	240	100	192	2,98	9,14	3,94	3,41	3,64		
	260	100	212	2,98	9,14	3,94	3,41	3,64		
	280	100	232	2,98	9,14	3,94	3,41	3,64		
	300	100	252	2,98	9,14	3,94	3,41	3,64		
	320	100	272	2,98	9,14	3,94	3,41	3,64		
	340	100	292	2,98	9,14	3,94	3,41	3,64		
	360	100	312	2,98	9,14	3,94	3,41	3,64		
	380	100	332	2,98	9,14	3,94	3,41	3,64		
400	100	352	2,98	9,14	3,94	3,41	3,64			
10	80	60	20	4,46	6,09	3,89	2,73	2,73		
	100	60	40	4,46	6,09	4,69	3,81	3,99		
	120	60	60	4,46	6,09	5,27	4,50	4,74		
	140	60	80	4,46	6,09	5,27	4,53	4,87		
	160	100	100	4,46	10,15	5,27	4,56	4,87		
	180	100	120	4,46	10,15	5,27	4,56	4,87		
	200	100	140	4,46	10,15	5,27	4,56	4,87		
	220	100	160	4,46	10,15	5,27	4,56	4,87		
	240	100	180	4,46	10,15	5,27	4,56	4,87		
	260	100	200	4,46	10,15	5,27	4,56	4,87		
	280	100	220	4,46	10,15	5,27	4,56	4,87		
	300	100	240	4,46	10,15	5,27	4,56	4,87		
	320	100	260	4,46	10,15	5,27	4,56	4,87		
	340	100	280	4,46	10,15	5,27	4,56	4,87		
	360	100	300	4,46	10,15	5,27	4,56	4,87		
	380	100	320	4,46	10,15	5,27	4,56	4,87		
400	100	340	4,46	10,15	5,27	4,56	4,87			

Resistenza ad estrazione filetto calcolata considerando completa infissione filetto.

La resistenza a taglio è calcolata considerando la profondità di infissione filetto pari a 6d.

I valori caratteristici sono calcolati in accordo alla normativa UNI EN 1995-1-1:2009.

I parametri di calcolo fanno riferimento al certificato ETA.

La resistenza a trazione è calcolata considerando il gambo della vite ortogonale alla fibra

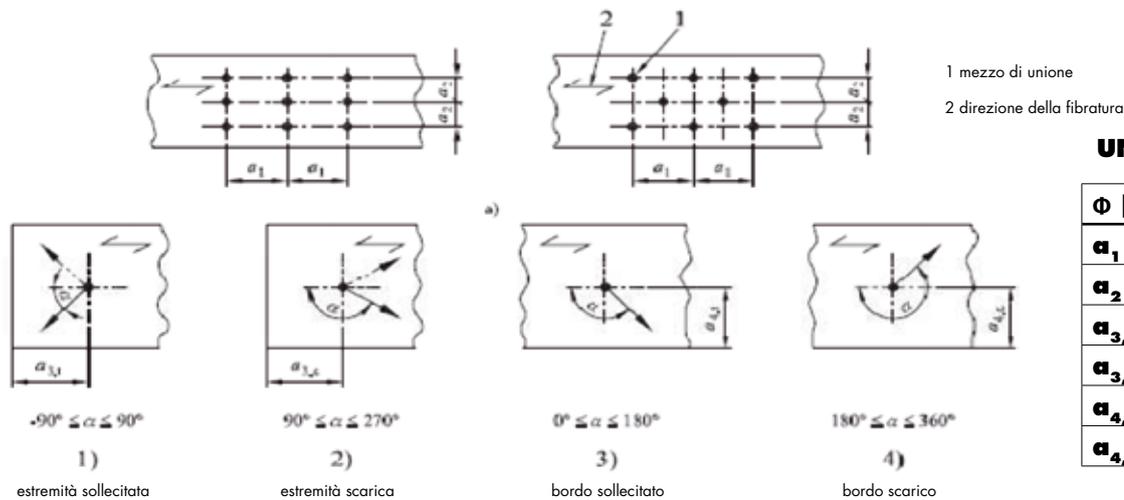
I parametri di calcolo del materiale sono riferiti a legno lamellare GL24h con densità caratteristica pari a $\rho_k=380\text{kg/m}^3$.

Lo spessore fissabile massimo rappresenta il valore oltre il quale la resistenza diminuisce.

Gli angoli α_1 ed α_2 rappresentano l'angolo tra la direzione della forza e la direzione della fibra del legno.

I pedici 1 e 2 si riferiscono rispettivamente all'elemento da fissare ed all'elemento di fissaggio.

DISTANZE DAL BORDO ED INTERASSI CONSIGLIATI



Φ [mm]	8
a_1	32
a_2	32
$a_{3,t}$	56
$a_{3,c}$	56
$a_{4,t}$	56
$a_{4,c}$	24

Calcoli valori di progetto

Le tabelle riportano i valori di resistenza caratteristici indicati con il pedice "k".

Le verifiche vanno fatte con i valori di progetto (pedice "d"); il passaggio da valori caratteristici a valori di progetto è regolato dalla normativa e tiene conto dei seguenti parametri:

- durata del carico
- classe di servizio della costruzione
- coefficiente di sicurezza

La formula da utilizzare è la seguente:
$$X_d = \frac{k_{mod} \cdot X_k}{\gamma_m}$$

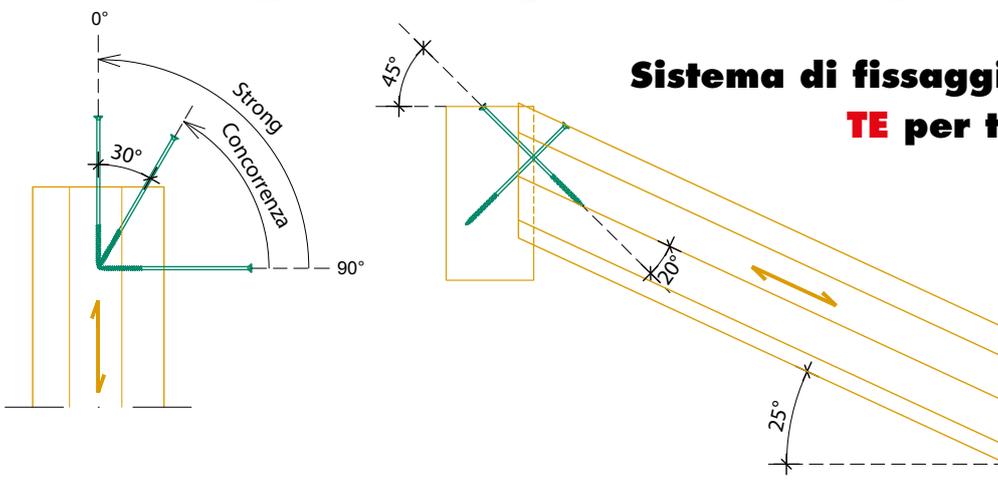
I valori di k_{mod} e γ_m sono forniti dalle normative nazionali. (vedi pag. 8 Catalogo RoofRox 2013. Per maggiori informazioni ed esempi di calcolo si rimanda alla pubblicazione RoofRox "Il libro del carpentiere")

k_{mod} : NTC ,08 - Tab 4.4.IV

γ_m : NTC ,08 - Tab 4.4.III

I valori forniti devono essere sempre verificati dal progettista responsabile.
Non si risponde di eventuali errori di stampa.

La vite Performant Strong può essere utilizzata per qualsiasi angolo forza-fibra ($\alpha=0^\circ-90^\circ$)



Sistema di fissaggio EXTRA RESISTENTE per tetti e case in legno con viti RoofRox PERFORMANT STRONG